

Техническая спецификация

Привод машины

Прямой привод асинхронным электромотором
Автоматический останов в позициях
Без тормоза и муфты

Прокидка утка

Накопители утка ROJ SuperElf
Автоматический тормоз утка ABS
Постоянное торможение утка
Тандемные сопла
Главные сопла
Электронная резка утка Л
Профильное бердо
Эстафетные сопла
Натягивающее сошло
Электро-оптический останов утка
Резка утка П
Автоматическое управление давления воздуха
Автоматическое устранение утка

Регулятор основы

Электронный регулятор основы
Диаметр дисков навоя 1000 мм

Скало

Двухроликное скало
Активное скало
Тензометрический датчик натяжения основы

Останов основы

Двухрядный, электронный

Зевобразовательный механизм

Кулачковый зевобразовательный механизм Stäubli 1651
Электронная ротационная каретка Stäubli 2861

Батан

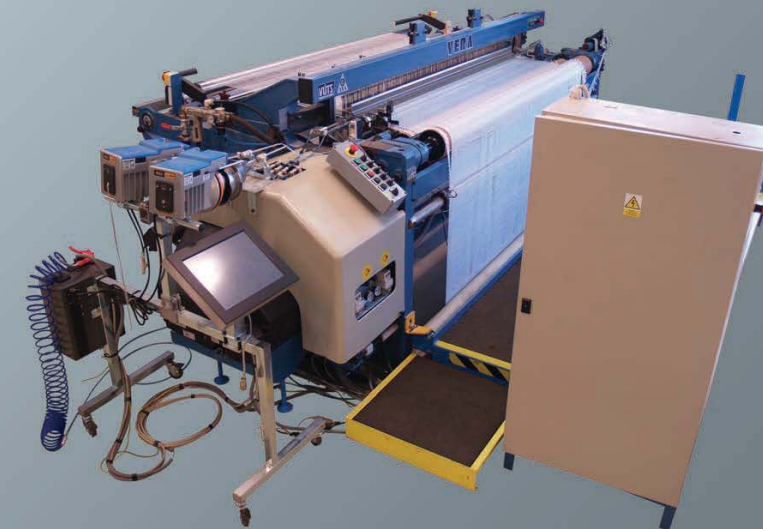
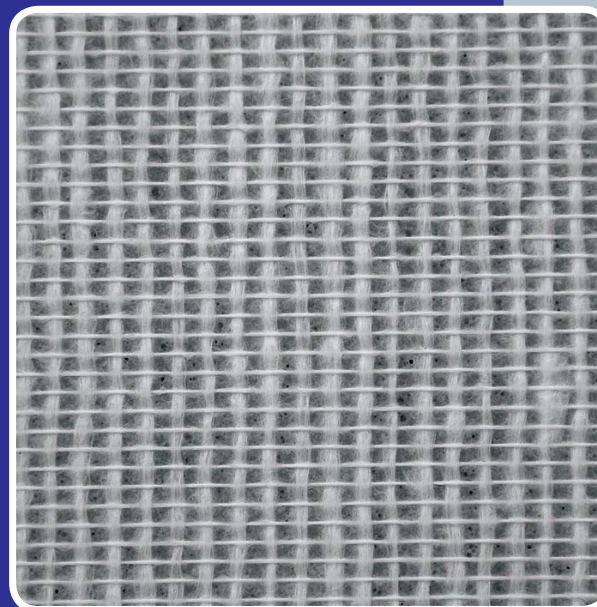
Композиционный профиль батана

Отвод ткани

Электронный товарный регулятор

Управление машины

Панель управления оснащенная LCD цветным сенсорным дисплеем
Коммуникация посредством Ethernet или RS 485
Автоматическое управление давления воздуха в главных соплах
Управление тормозов утка
Предотвращение возникновения полосов утка во всех режимах хода машины
Плавное изменение скорости машины в зависимости от пробега утка
Автоматическое устранение утка
Изображение причины останова



Композиционный профиль батана

Электронный товарный регулятор

Панель управления оснащенная LCD цветным сенсорным дисплеем
Коммуникация посредством Ethernet или RS 485
Автоматическое управление давления воздуха в главных соплах
Управление тормозов утка
Предотвращение возникновения полосов утка во всех режимах хода машины
Плавное изменение скорости машины в зависимости от пробега утка
Автоматическое устранение утка
Изображение причины останова

Ширина берда

Номинальная ширина 220 см
Минимальная ширина 170 см

Диапазон пряжей

Стекловолокно 34 – 600 текс
РА, PES, PP, базальт, и т.д.

Плотность основы

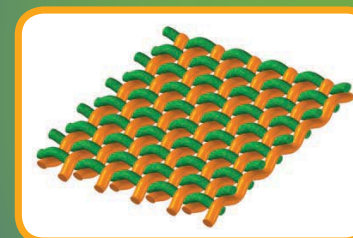
10 – 100 нитей / 10 см

Число цветов в утке

Два цвета

Диски навоя

1000 мм



VERA

Пневматический ткацкий станок



VERA *Пневматический ткацкий станок*

Пневматический ткацкий станок VERA предназначен для производства среднетяжёлых технических тканей с максимальной шириной по берду 227 см (90 дюймов). На станке применяется ряд новых и оригинальных решений позволяющих расширить ассортимент выпускаемых тканей и улучшить механических свойств станка.

Результатом возможность применения станка VERA для производства технических тканей, которые до сих пор выпускались только на механических станках, и использование всех преимуществ пневматического ткацкого станка – высокая производительность, низкие затраты, низкая потребность запасных частей и низкий шум.

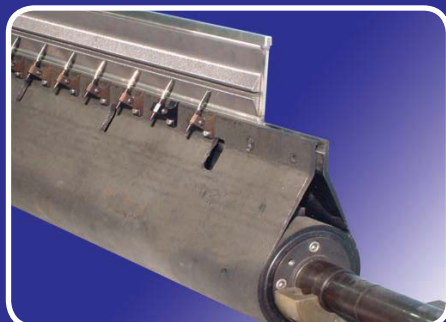
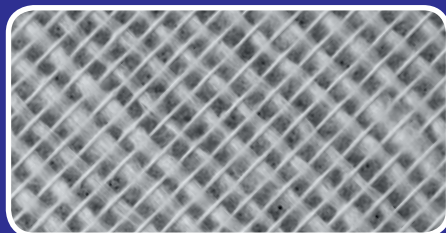
Более широкий диапазон материалов утка на пневматических ткацких станках

Можно пользоваться материалы утка с тексом до 600 при высокой скорости станка и желаемом качестве ткани. Машину можно оснастить электронно управляемыми тормозами утка ABS или CWB в зависимости от характера пряжи утка. Кроме этого можно машину оснастить тандемными соллами, которые вместе с изысканным программным обеспечением для управления прокидки утка позволяют увеличить диапазон материалов утка на этом пневматическом ткацком станке от прикл. 200 текса до 600 текса и в некоторых случаях и больше.

Композиционный профиль батана

Новое исполнение батана сделано из призматического закрытого профиля и создано из композиционного материала.

Высокая прочность батана обеспечивает высокое качество ткачества в широком диапазоне рабочих оборотов станка. Благодаря гораздо низкого веса батан отлично сбалансирован.



Широкий диапазон стеклотканей но всё таки соблюдающий преимущества пневматического ткачества

Электронное управление привода зевобразовательного механизма

На машине VERA была традиционная синхронизация приборного и зевобразовательного механизма посредством главного вала заменена новой системой электронного управления обеих приводов регулятором типа каскад - master привод для механизма прибора, slave привод для зевобразовательного механизма. Это оригинальное решение значительно снижает вибрации и шум машины.

Система управления

Электроника образована системой управления, постом управления и силовой частью. Машина оборудована очень гибким программным обеспечением, которое можно легко регулировать на основе требований процесса ткачества. Панель управления с цветным сенсорным дисплеем служит для коммуникации между обслуживающим персоналом и машиной. Позволяет введение всех производственных и технологических данных и мониторинг работы машины. Посредством коммуникационной линии можно машину соединить с системой центральной сбора данных.



Master-slave привод

