



Техническая спецификация

Привод

Электронные кулачки, т.е. синхронные сервомоторы с электронным управлением угловой скорости
Останов станка в позициях

Прокидка утка

Накопители утка ROJ SuperElf
Автоматический тормоз утка ABS
Тандемные сопла
Главные сопла
Электронные ножницы левые
Профильное бердо
Эстафетные сопла
Натягивающее сопло
Электро-оптический останов утка
Автоматическое устранение утка

Зев, прибор

Прямые привода синхронными сервомоторами
Две композиционные полуремизки с иглами
Игольник
Композиционный батан

Скало

Стационарное скало
Компенсация натяжения основы
Тензометрический датчик натяжения основы

Останов основы

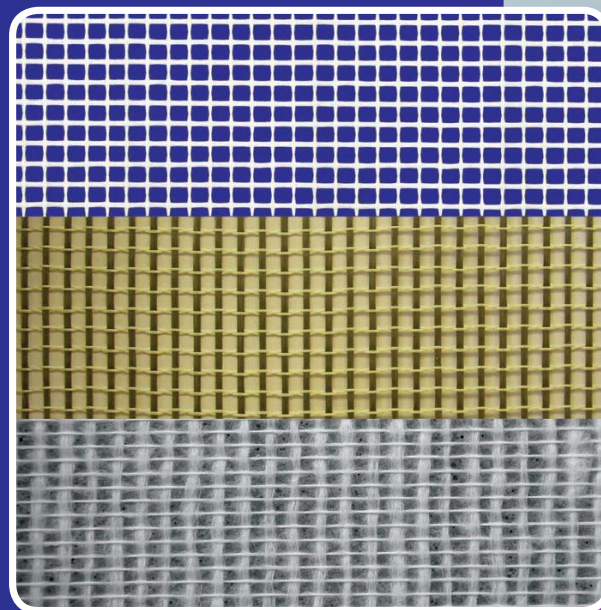
Двухрядный электронный останов основы

Регулятор основы и товара

Электронный регулятор основы
Электронный товарный регулятор
Самостоятельный аппарат намотки

Электронная система управления

Панель управления с LCD цветным сенсорным дисплеем
Коммуникация посредством сети Ethernet или RS 485
Автоматическое управление давлением воздуха в главных соплах
Плавное изменение скорости в зависимости от пробега утка
Предотвращение возникновения полосов утка во всех режимах хода машины



Ширина берда

Номинальная ширина 220 см
Минимальная ширина 170 см
Минимальная ширина – по заказу – 140 см

Диапазон пряжей

Стекловолокно 34 – 600 текс
РА, PES, PP, базальт, и т.д.

Плотность основы

10x2 – 40x2 / 10 см

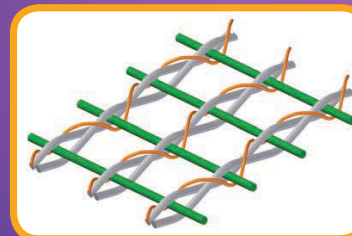
Число цветов в утке

Два цвета

Диаметр дисков навоя

800 мм
1000 мм

COMBINE
COMBINE



COMBINE

Новые возможности в производстве тканей





COMBINE

Новые возможности в производстве тканей

Перевивочное переплетение

В прошлом перевивочное переплетение часто заменялось другими типами переплетения, чтобы было возможно пользоваться высокими скоростями современных ткацких станков, или этот тип переплетения заменялся другими технологиями.

Этот тренд остановился в 2000 г., когда VÚTS поставил в ткацкие цехи первые ткацкие станки с перевивочным переплетением с применением системы без галева.

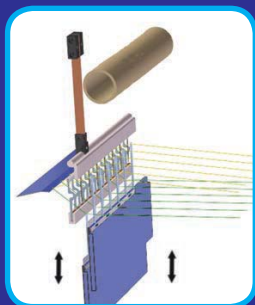


Новые возможности переплетения

С тех пор машины BETA и CAM EL подтвердили свою долговечность в ткацких цехах и теперь VÚTS представляет следующую новую машину - COMBINE, которая имеет не только высшие параметры касающиеся производительности, но прежде всего позволяет ткачество не только с перевивочным переплетением, но и с полотняным и комбинированным переплетениями. Новая машина COMBINE приносит для ткачества новые возможности для создания тканей с повышенными или новыми потребительскими стоимостями при высокой производительности и высоком качестве производства. Этим образом она позволяет укрепить позицию ее пользователя на рынке и тоже получить новые позиции оффертой тканей с улучшенными потребительскими стоимостями.

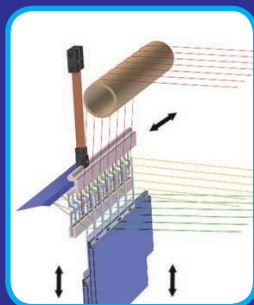
Возможности переплетения

Машина имеет постоянное оснащение для ткачества трёх разных переплетений, для ткачества желаемого переплетения хватит правильно ввести нити основы и выбрать желаемый режим работы на дисплее ткацкого станка.



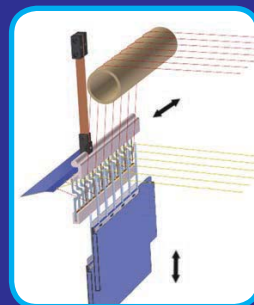
Полотно

Введены только нити основы в две полуриемки, которые проводят движение в режиме ткачества полотна.



Комбинированное переплетение

Пользуется и второй навоём, нити из него входят в иглы игольника. Нити основы для создания полотняного переплетения входят из нижнего навоя в две полуриемки.



Перевивочное переплетение

Неподвижные нити основы входят в иглы игольника, который проводит только боковое движение. Движущиеся нити основы входят в одну полуриемку, которая двигается в режиме ткачества перевивочного переплетения.

Универсальная машина

Привод машины

Привод машины состоит из системы отдельных, электронно-регулируемых приводов ткацких механизмов, работающих в режимах электронный кулачок с переменной угловой скоростью. Используя аналогию с обрабатываемыми станками ЧПУ, это система с пятью осями – прибор, первый зев, второй зев, игольник и альтернативный насос гидравлической прокидки утка.



Зев

Оригинальная зевобразовательная система CAM EL была увеличена на дальнейшую полуриемку и совместно с новым управляемым программным обеспечением позволяет теперь ткать три вида переплетений – полотно, перевивочное переплетение и комбинированное переплетение полотна и перевивочного переплетения без сборки или сборки других компонентов на станке. Для важного снижения расхода энергии применяется принцип рекуперации кинетической энергии механизмов и деформационной энергии композиционных рессор.



Прибой

В конструкции этого механизма пользуются одинаковыми принципами для значительного снижения потребности энергии как у зевобразовательного механизма.

Второй навоём

Вторым крупным изменением является оснащение машины вторым навоём и таким образом расширение ассортимента тканей на виды, у которых для достижения желаемого вида/качества тканей ткаются два различных типа основного материала при различном натяжении обеих основ.

Второй навоём приводится в движение отдельным сервомотором, чтобы скорость подачи основы и величина натяжения основы могли быть настроены в зависимости от вида и свойств ткани с комбинированным переплетением, которую мы хотим достичь.

Качество тканей из стекловолнока

Два накопителя утка для снижения скорости отмотки из бобин
 Главные и тандемные сопла для снижения нагрузки утка при прокидке
 Автоматический тормоз утка ABS
 Сокращение хода берда на 50 % и благодаря тому снижение трения основы между зубами берда

