

Техническая спецификация

Привод

Электронные кулачки, т.е. синхронные сервомоторы с электронным управлением угловой скорости
Останов станка в позициях

Прокидка утка

Накопители утка ROJ SuperElf
Автоматический тормоз утка ABS
Поршневой насос
Сопло
Электронные ножницы левые
Электро-оптический останов утка

Зев, прибор

Прямой привод синхронным сервомотором
Полуремизка с глазками
Игольник
Композиционный батан

Скало

Стационарное скало
Компенсация натяжения основы
Тензометрический датчик натяжения основы

Останов основы

Двухрядный электронный останов основы

Регулятор основы и товара

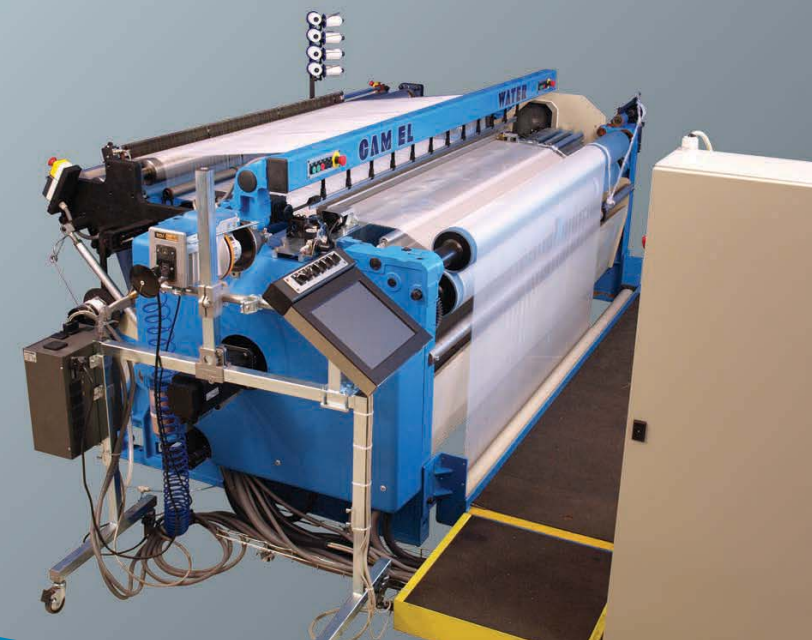
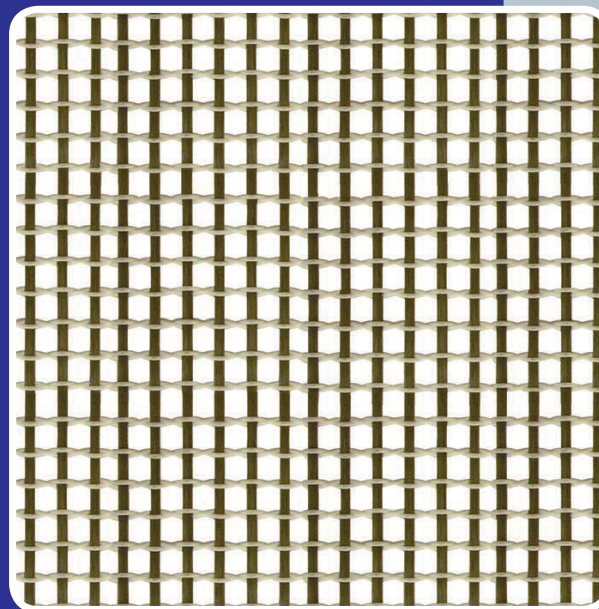
Электронный регулятор основы
Электронный товарный регулятор
Самостоятельный аппарат намотки

Электронная система управления

Панель управления с LCD цветным сенсорным дисплеем
Коммуникация посредством сети Ethernet или RS 485
Спряжение насоса прокидки
Плавное изменение скорости в зависимости от пробега утка
Предотвращение возникновения полосов утка во всех режимах хода машины

Осушка товара

По заказу можно машину оснастить устройством для снижения влажности



Ширина берда

Номинальная ширина 220 см
Минимальная ширина 170 см
Минимальная ширина – по заказу – 140 см

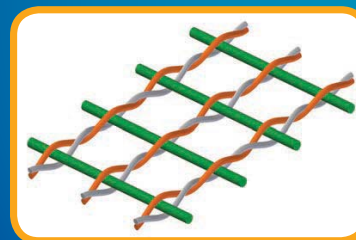
Плотность основы

10x2 – 50x2 / 10 см

Диаметр дисков навоя

800 мм
1000 мм

W
CAMEL
CAMEL W



CAMEL W

*Самое эффективное
производство тканей перевивочного переплетения*



CAMEL W

*Самое эффективное
производство тканей перевивочного переплетения*

Потребность технических тканей в мире уже много лет постоянно возрастает и предполагается, что этот тренд будет продолжаться в будущем. Важным условием этого роста факт, что производители способны удовлетворять спрос не только с количественной точки зрения, но одновременно постоянно появляются новые аппликации технических тканей.

VÚTS долговременно ориентируется на ткацкие станки для производства технических тканей с целью удовлетворить требования заказчиков на высокую производительность машин и качество выпускаемой ткани. Пневматический ткацкий станок CAMEL был первым станком с системой без галева для производства тканей перевивочного переплетения, что позволило небывалый прирост производительности о более чем 100 % в этой отрасли текстильного производства.

Теперь VÚTS представляет новейший гидравлический ткацкий станок CAMEL W, который в отрасли тканей перевивочного переплетения представляет машину с самыми низкими производственными затратами.

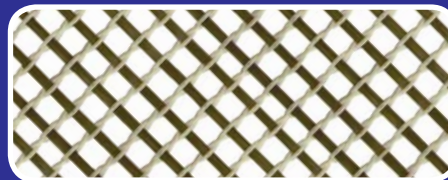
Потребность энергии

Новый ткацкий станок CAMEL W продолжением тренда, который VÚTS долговременно подсматривает при конструкции новых ткацких станков – предлагать машины, которые достигают высокую производительность и качество тканого товара и одновременно имеют низкие производственные затраты.

Расход электрической энергии очень важной позицией производственных затрат и с постоянно возрастающей ценой всех видов энергии его влияние ещё возрастёт. Машина CAMEL W возникла соединением оригинального решения привода машины и главных механизмов зева и прибора из существующего типа CAMEL и идеи возместить энергетически требовательную пневматическую прокидку утка.

У новой машины CAMEL W используется концепция привода машины и главных механизмов зева и прибора включая принципа рекуперации кинетической энергии механизмов и деформационной энергии композиционных рессор из существующего типа CAMEL и машина оснащена гидравлическим устройством прокидки утка.

О принципе ввода утка водной струей вообще известно, что израсходуется меньше всего энергии для ввода утка в зев из всех принципов использованных у ткацких станков с одним зевом.



Качество ткани Система прокидки

Система прокидки состоит из поршневого насоса и сопла прокидки. Движение поршня насоса управляется кулачком, у которого функция хода совместно с плавным изменением хода поршня или количества воды, соответствует прокидке утка в широком диапазоне поворотов машины. Ножной рычаг для управления прокидки во время настройки и установки координат машины возмещён сервоприводом. Сопло прокидки с регулируемым сечением отвода позволяет следующие коррекции скорости прокидки.

Автоматический тормоз утка

Эта функция совсем необходима для ткачества тяжёлых пряжей утка, у которых во время ввода в зев возникают высокие пики натяжения в конце прокидки. Функция проходит или автоматически в зависимости от отмотки утка из накопителя или можно параметры наладки вложить из панели управления вручную.

Механизм прибора с коротким ходом берда

Электронное управление привода механизма прибора позволяет программировать угловую скорость, т.е. движение берда так, чтобы и при сохранении нужной величины угла прокидки для прокидки тяжёлых материалов утка было можно ход берда снизить вплоть до 50 % по сравнению с обыкновенными величинами у других ткацких станков. Таким образом сокращается траектория контакта и тоже время трения между нитями основы и зубами берда и снижается возможность повреждения нитей основы.

Пользовательский комфорт

Панель управления

Новая панель управления изображает данные о работе, о причинах останова и производительности машины. Соединением ткацких станков с компьютерами можно получить данные для управления производством во всём ткацком цехе. На панели управления можно тоже проверять наладку отдельных механизмов, оптимизировать имеющуюся наладку или вложить новые величины для нового сорта ткани.

Шум и вибрации

Машина CAMEL W использует преимущества станков CAMEL тоже в области стабильности рамы и низких вибраций. Применением композиционных материалов и использованием принципа рекуперации кинетической энергии механизмов и деформационной энергии композиционных рессор не только снизился расход электрической энергии, но снизились и вибрации и шум машины. Применением прокидки водной струей у машины CAMEL W удалось устранить последний важный источник шума а именно аэродинамический шум проточного воздуха вводящего уток в зев. Шум машины этим образом снизился на уровень меньше чем 80 дБ, которую у других типов ткацких станков невозможно достичь.

