



## МОДЕРНИЗАЦИЯ СУШИЛЬНО-ШИРИЛЬНОЙ МАШИНЫ (СШМ) ЭЛИТЕКС

### ТЕХНИЧЕСКИЙ ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

#### Основные данные существующей СШМ:

Заводский СШМ "Элитекс"	:	.....	
Модель СШМ	:	45.....	
Перерабатываемый материал – вид	:	<b>ткани</b>	
Рабочая ширина машины	:	1.200 мм	...
		1.600 мм	...
		1.800 мм	...
		2.000 мм	...
		2.200 мм	...
		2.400 мм	...
Рабочая скорость машины	:	3-30 м/мин	...
		6-60 м/мин	...
		9-90 м/мин	...
Сушильная камера - пояснение в приложении:			
1/2 сушильного поля (обогрев паровый)			
..... сушильных полей - обогрев .....			
..... фиксационных полей - обогрев .....			
зона охлаждения:			
- интегрированная в сушильной камере (ИЗО) <input type="checkbox"/>			
- самостоятельная за сушильной камерой (СЗО) <input type="checkbox"/>			
Количество вентиляторов отсоса из сушильной камеры ..... шт.			
Отсос из сушильной камеры	:	верхний	<input type="checkbox"/>
		нижний	<input type="checkbox"/>

#### Возможности модернизации самостоятельных узлов СШМ:

##### Входная конструкция:

Кромконаправители Э+Л (Эрхардт+Леймер)

- электромагнитные

КФ 2060 (для тканей)  .... 1 пара



- пневматические тип КФА 3710 (для тканей и трикотажа)  .... 1 пара



ООО "ОМАР АС"

Чешская Республика, 463 34 г. Градек над Нисоу, ул. Легионарска, д. 13

Пневматические роздвижки бортиков Э+Л тип ЛПА 0103  .... 1 пара



Лотковый компенсатор (джей-бокс)  
для континуальной обмена материала   
запас ..... метров материала



Валиковый магазин для континуальной обмена материала   
запас ..... метров материала

**Плюсовка модель 4262.3:**

Привод плюсовки



должно вместе с системой регуляции компенсатора

Контроль температуры раствора в ванне

Контроль уровня раствора в ванне

Компенсатор - электронная система синхронизации СНР

**Автоматический уравниватель утка:**

ПЛЕВА тип СЦ1

МАЛО тип Ортомат РФМЦ-104А

**Сушильно-ширильная и стабилизационная машина:**

Вид отопления:



- газовое отопление ГАСОМА<sup>Р</sup>   
должно вместе с отсосом ЭКСОМА<sup>Р</sup>



- электрическое отопление ЭЛОМА<sup>Р</sup> ЭЛТ   
 (для сушильно-стабилизационных камер - фиксация)  
 кол-во полей электрообогрева .....

Отсасывание отходящего воздуха из камеры верхнее тип ЭКСОМА<sup>Р</sup>



Регуляция оборотов вентиляторов отсоса

Система регулировки циркуляционных вентиляторов:

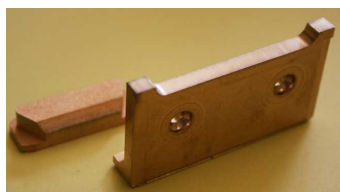
- для всех камер вместе
- для каждой камеры самостоятельно
- для сушильных и стабилизационных камер самостоятельно

Оснащение направляющей цепи: стандартная (для тканей)   
 удлиненная (для трикотажа)   
 ( заклепывание закаленных стальных поясов)

Транспортная цепь (бес держателей):



генеральный ремонт   
 новая цепь



самостоятельные скользящие (направляющие)   
 малый скользящий ..... ШТ.  
 большой скользящий ..... ШТ.

Устройство заправки материала в цепь - система ИНТРОМА<sup>Р</sup>



с приборами заправки Э+Л тип Ф10С электромеханические



с приборами заправки Э+Л тип ФР15 оптоэлектронные



ООО "ОМАР АС"

Чешская Республика, 463 34 г. Градек над Нисоу, ул. Легионарска, д. 13

Самостоятельные приборы заправки Э+Л тип Ф10С  1 пара

Устройство направки на иглы - система НАОМА<sup>Р</sup> СТД ткани  
электронное, бес элмагнитных муфт



Ширильные валики из нержавеющей стали - входные шкафы ..... шт.



Устройство смазки цепи - система ТРИБОМА<sup>Р</sup>



Новая система управления опережения - ткани  
должно вместе с главным приводом СШМ и плюсовкой



Главный подвод СШМ - ЭЛОМА<sup>Р</sup> ГП-СТД - стандартное



должно вместе с системой опережения и приводом  
плюсовки  
1 эл. двигатель гл. привода

Главный подвод СШМ - система ЭЛОМА<sup>Р</sup> ГП-АДВ



должно вместе с системой опережения и приводом  
плюсовки

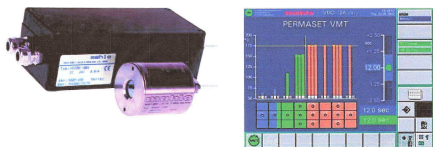
Система регулировки скорости машины по влажности товара  
на выходе машины - влагомер



**ООО "ОМАР АС"**

Чешская Республика, 463 34 г. Градек над Нисоу, ул. Легионарска, д. 13

Система бесконтактного измерения температуры товара в сушильной камере



Система регулировки времени просрочки товара в сушильной камере

Система промышленного телевидения - 2 камеры, 2 монитора



**Новое электрооборудование СШМ в комплекте**

**Заказчик:**

Фирма : .....

Адрес : .....

Контактное лицо : .....

Телефон : .....

Факс : .....

Э-майл : .....

Интернет. сайты : .....

Дата:

Печать и подпись:

\*\*\*\*\*

**Контакты:**

**ООО "ОМАР АС"**

ул. Легионарска, д. 13  
 46334 г. Градек над Нисоу  
 Чешская Республика  
 Тел.: +420 482757123  
 Факс: +420 482757122  
 e-mail: omar@omar.cz  
 www.omar.cz

**ЗАО "МИРЭКС"**

142784, М.О.  
 Бизнес-парк « Румянцево »  
 строение 2, подъезд 17, офис 838Г  
 Тел.: (499) 5505045  
 Факс:(499) 5505045  
 e-mail: asmirex@miomirex.ru  
 www.miomirex.ru

