



ООО «ОМАР АС»

Чешская Республика, 463 34 г. Градек над Нисоу, ул. Легионарска, д. 13

Браковочная линия мод. ПКЛ22-ВВ

Линия предназначена для перемотки и (или) браковки текстильных полотен полной ширины. Отмотка из рулона на тележках, намотка на рулон на тележку.



Линия состоит из 3-х основных частей:

- входная конструкция с центральной отмоткой
- браковочный стол с поперечным разрезом
- выходная конструкция с центральной намоткой
-

1. Входная конструкция



Для центральной отмотки использовано устройство отмотки/намотки мод. НС07-Б, которое подвешено через стабилизатор (веса) к консоли, шарнирно закрепленной на входной конструкции. Привод отмотки регулируется сигналами от компенсатора, установленного на входе браковочного стола.

Перед браковочным столом размещается манипуляционная площадка. В средней части пола площадки сделана откидная крышка, обеспечивающая легкий доступ к валкам, расположенным под полом, для заправки ткани.

<http://www.omar.cz>

ИНН: 25419528
ПНН: CZ25419528

Банк: Raiffeisenbank a.s., Либерец
IBAN: CZ75 5500 0000 0075 1941 5001
SWIFT: RZBCCZPP

2. Браковочный стол



Горизонтальный браковочный стол имеет рабочую площадку из древесно-стружечной плиты с пластиковым покрытием белого цвета. Во входной части плиты отверстие с перекрытием из прозрачного плексигласа. Снизу под плексигласом помещены светильники для просвечивания проверяемой ткани. Над всей площадью стола помещены люминесцентные лампы.

Входный направляющий валик с противоскользкой лентой (по желанию клиента). Счетчик метража ткани помещен на последнем направляющем валике. Измерение

электронное.

В выходной части стола находится устройство для поперечного разрезания полотна с пневматическим приводом.. Фиксацию ткани при резке обеспечивает пневматическое фиксирующее устройство.

В нижней выходной части стола помещен главный тянущий валик, который обеспечивает привод всей линии.

С правой стороны стола (по направлению движения полотна ткани) помещен электрошкаф линии. На левой задней стойке установлена панель управления линии. За браковочным столом находится манипуляционная площадка.

3. Выходная конструкция с центральной намоткой



Для центральной намотки полотна на тележку использовано устройство отмотки/намотки мод. НЦ07-Б, которое подвешено через стабилизатор (веса) к консоли, шарнирно закрепленной на выходной части конструкции. Привод намотки регулируется сигналами от компенсатора, установленного на стойке выходной конструкции линии.

Для точной намотки полотна в рулон на тележке под выходной конструкцией в полу помещен выравнивающий пол с самостоятельным приводом. Точную навивку полотна обеспечивает оптоэлектронный прибор, фиксирующий кромку полотна. Точность навивки в диапазоне ± 3 мм.

Электрооборудование линии

Все электрооборудование линии помещено в одном электрошкафе. Двигатели переменного тока управляются инверторами, система управляется программным автоматом с цифровым дисплеем.

Комплект монтажных инструментов.



ООО «ОМАР АС»

Чешская Республика, 463 34 г. Градек над Нисоу, ул. Легионарска, д. 13

Вариант – мод. ПКЛ22-ВВ45:

Положение браковочного стола под углом 60°.

Основные технические параметры:

Рабочая ширина товара (В)	: 1200 - 2600 мм
Длина валиков $A=B+200$ мм	: 1400 - 2800 мм
Ширина браковочного стола $B=B+100$: 1300 - 2700 мм
Длина браковочного стола	: 2000 мм
Длина линии	: 6400 мм
Вход в линию	: из тележки
Выход из линии	: на тележку
Диаметр рулона - вход	: макс. 1500 мм
Диаметр рулона – выход	: макс. 1500 мм
Рабочая скорость – вперед	: 0 – 40 м/мин.
Рабочая скорость линии взад	: 0 – 20 м/мин.